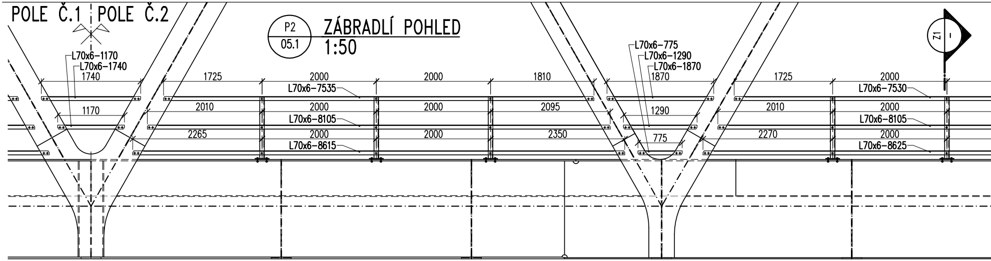
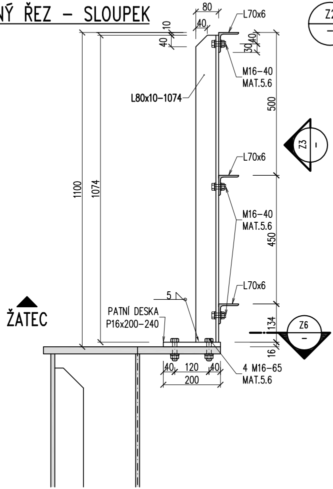
P2
05.1

ZÁBRADLÍ POHLED
1:50


POLE Č.1
POLE Č.2
L70x6-1170
L70x6-1740
1740
1725
2000
L70x6-7535
2000
1810
1170
2010
2000
L70x6-8105
2000
2095
2265
2000
L70x6-8615
2000
2350
L70x6-775
L70x6-1290
L70x6-1870
1870
1290
775
1725
2000
L70x6-7530
2010
2000
L70x6-8105
2270
2000
L70x6-8625
Z1
–

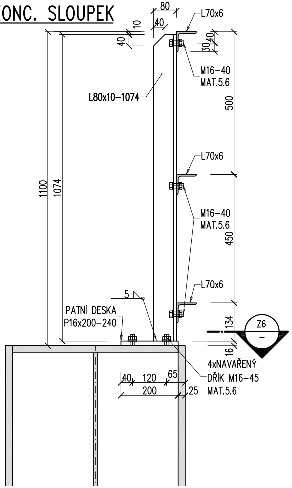
Z1
–

PŘÍČNÝ ŘEZ – SLOUPEK
1:10

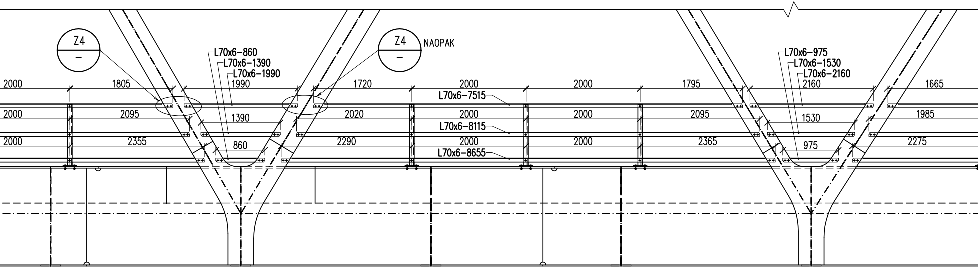

80
40
10
40
L70x6
30
40
M16-40
MAT.5.6
L80x10-1074
500
1100
1074
Z3
–
L70x6
M16-40
MAT.5.6
450
L70x6
5
PATNÍ DESKA
P16x200-240
ŽATEC
134
16
Z6
–
40
120
40
200
4 M16-65
MAT.5.6

Z2
–

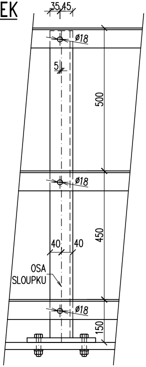
PŘÍČNÝ ŘEZ – KONC. SLOUPEK
1:10


80
40
10
40
L70x6
30
40
M16-40
MAT.5.6
L80x10-1074
500
1100
1074
L70x6
M16-40
MAT.5.6
450
L70x6
5
PATNÍ DESKA
P16x200-240
134
16
Z6
–
4xNAVAŘENÝ
DŘÍK M16-45
MAT.5.6
40
120
65
200
25

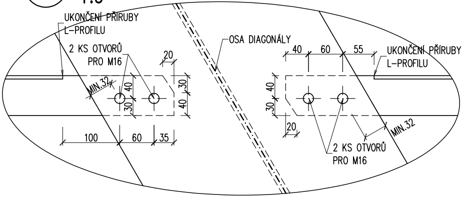
Z3
–


Z4
–
Z4
–
NAOPAK
L70x6–860
L70x6–1390
L70x6–1990
2000
1805
1990
1720
2000
L70x6–7515
2000
1795
L70x6–975
L70x6–1530
L70x6–2160
2160
1665
2000
2095
1390
2020
2000
L70x6–8115
2000
2095
1530
1985
2000
2355
860
2290
2000
L70x6–8655
2000
2365
975
2275

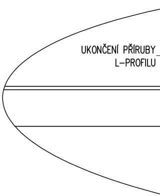
POHLED – SLOUPEK
1:10

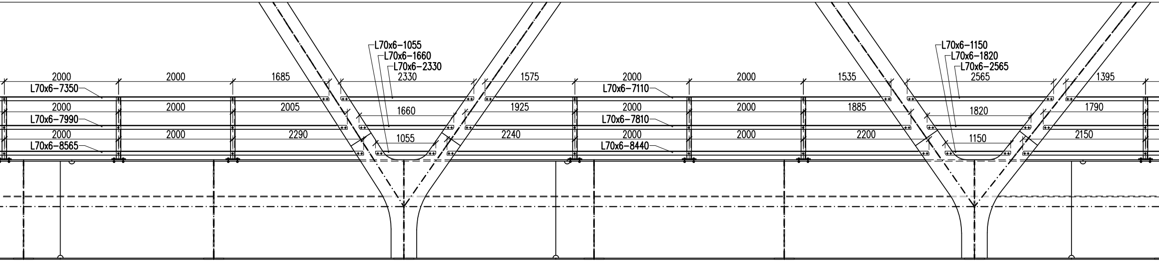

35
45
Ø18
5
500
Ø18
40
40
450
OSA
SLOUPKU
Ø18
150

Z4 – DETAIL PŘÍPOJE MADEL NA DIAGONÁLY D2–D12
1:5

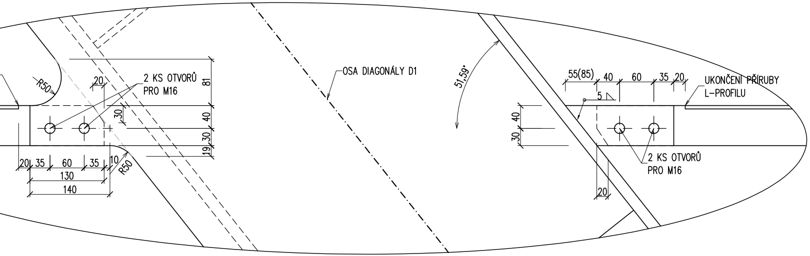

UKONČENÍ PŘÍRUBY
L–PROFILU
2 KS OTVORŮ
PRO M16
MIN.32
40
30
20
30
40
100
60
35
OSA DIAGONÁLY
40
60
55
UKONČENÍ PŘÍRUBY
L–PROFILU
40
30
20
2 KS OTVORŮ
PRO M16
MIN.32

Z5 – DETAI
1:5


UKONČENÍ PŘÍRUBY
L–PROFILU


L70x6-1055
L70x6-1660
L70x6-2330
L70x6-1150
L70x6-1820
L70x6-2565
2000
2000
1685
2330
1575
2000
2000
1535
2565
1395
L70x6-7350
L70x6-7110
2000
2000
2005
1660
1925
2000
2000
1885
1820
1790
L70x6-7990
L70x6-7810
2000
2000
2290
1055
2240
2000
2000
2200
1150
2150
L70x6-8565
L70x6-8440

L PŘÍPOJE MADEL NA DIAGONÁLU D1

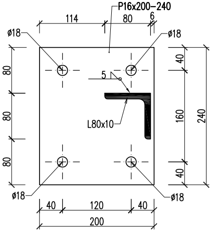

R50
20
2 KS OTVORŮ
PRO M16
81
30
40
30
19
20
35
60
35
10
130
140
R50
OSA DIAGONÁLY D1
51,59°
55(85)
40
60
35
20
UKONČENÍ PŘÍRUBY
L-PROFILU
5
40
30
2 KS OTVORŮ
PRO M16
20

Z6

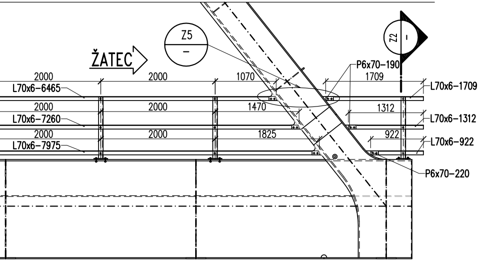
–

DETAIL PATNÍCH DESEK

1:5


P16x200-240
114
80
6
ø18
ø18
5
80
80
80
L80x10
40
160
240
40
ø18
ø18
40
120
40
200

POU


ŽATEC
Z5
–
Z2
–
P6x70–190
2000
2000
1070
1709
L70x6–6465
L70x6–1709
2000
2000
1470
1312
L70x6–7260
L70x6–1312
2000
2000
1825
922
L70x6–7975
L70x6–922
P6x70–220

UŽITÁ OCEL A POZNÁMKY VIZ VÝKRES 05.1

TÚ: 0502 Mladotice (mimo)–Žatec (mimo)
DÚ: 22 Žabokliky–Žatec západ

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S–JTSK

TOP CON s.r.o. SERVIS	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	SŽ s.o SSZ
	ING. L. MAREK	ING. O. LOJÍK Ph.D.	Místo stavby	ŽATEC
			Formát	7A4
	Vypracoval	Kontroloval	Datum	07/2020
	ING. J. SVITAVSKÝ	ING. L. MAREK	Účel	DSP
	Svitavský		Měřítko	1:50, 1:10, 1:5
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz			Č.zakázky	29–19
REKONSTRUKCE MOSTU KM 200,916 TRATI PLZEŇ – ŽATEC SO 101 – REKONSTRUKCE MOSTU			Číslo kopie	Číslo přílohy D2.1–05.7
OK – ZÁBRADLÍ NK				